

Dynalloy™ OBC8000-T60

热塑性弹性体

吉力士 (GLS) 公司, 热塑性弹性体部门

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

DYNALLOY™ OBC8000-T60 是一种利用了 Dow INFUSE™ 烯烃嵌段聚合物独有特性的容易加工的通用型 TPE。设计用于广泛的各种用途, 包括必须符合 FDA 标准的应用。

- 可粘接在聚丙烯上
- 流动性强
- 着色性极佳
- 触感温暖、无粘性、类似于橡胶

总体

| | |
|-----------------|---|
| 材料状态 | • 已商用 : 当前有效 |
| 资料 ¹ | • Technical Datasheet |
| 供货地区 | • 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区 |
| 性能特点 | • 良好的流动性 • 良好的着色性 |
| 用途 | • 包覆成型 • 柔软触感应用 • 透明或半透明配件 • 消费品应用领域 |
| 机构评级 | • FDA 未评级 |
| RoHS 合规性 | • RoHS 合规 |
| 外观 | • 半透明 |
| 形式 | • 颗粒料 |
| 加工方法 | • 挤出 • 注射成型 |

| 物理性能 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
|---|---------------------|-------------------------|------------|
| 比重 | 0.880 | 0.878 g/cm ³ | ASTM D792 |
| 收缩率 - 流动 (70°F (21°C)) | 0.010 到 0.016 in/in | 1.0 到 1.6 % | ASTM D955 |
| 弹性体 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 拉伸应力 ^{3,4} (300%应变, 73°F (23°C)) | 360 psi | 2.48 MPa | ASTM D412 |
| 抗张强度 ^{3,4} (断裂, 73°F (23°C)) | 610 psi | 4.21 MPa | ASTM D412 |
| 伸长率 ^{3,4} (断裂, 73°F (23°C)) | 760 % | 760 % | ASTM D412 |
| 压缩永久变形 (73°F (23°C), 22 hr) | 30 % | 30 % | ASTM D395B |
| 硬度 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 硬度计硬度 (邵氏 A, 10 秒) | 60 | 60 | ASTM D2240 |
| 充模分析 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | 测试方法 |
| 表观粘度 | | | ASTM D3835 |
| 392°F (200°C), 1340 sec ⁻¹ | 42.8 Pa·s | 42.8 Pa·s | |
| 392°F (200°C), 11200 sec ⁻¹ | 9.80 Pa·s | 9.80 Pa·s | |
| 注射 | 额定值 (英制) | 额定值 (公制) | |
| 建议的最大回料比例 | 20 % | 20 % | |
| 螺筒后部温度 | 330 到 370 °F | 166 到 188 °C | |
| 螺筒中部温度 | 350 到 390 °F | 177 到 199 °C | |
| 螺筒前部温度 | 390 到 430 °F | 199 到 221 °C | |
| 射嘴温度 | 390 到 430 °F | 199 到 221 °C | |
| 加工 (熔体) 温度 | 380 到 440 °F | 193 到 227 °C | |
| 模具温度 | 80.0 到 100 °F | 26.7 到 37.8 °C | |
| 背压 | 0.00 到 80.0 psi | 0.00 到 0.552 MPa | |
| 螺杆转速 | 50 到 100 rpm | 50 到 100 rpm | |



注射说明

以聚丙烯 (PP)、乙烯醋酸乙烯共聚物 (EVA) 或低密度聚乙烯 (LDPE) 为基础的色母料最适合 DYNALLOY™ OBC8000-T60 着色。使用熔体流动速率较高 (范围为 25 - 40 克/10 分钟) 的色母料, 则能达到较好的颜色分散效果。典型的色母料用量为 1% 至 5% (重量)。可以使用液体颜料, 但以矿物油为基础的载体对最终硬度值会有显著的影响。不应采用以 PVC 为基础的色母料。若使用 GLS 可供的预着色复合材料, 则可达到较好的配色一致性。色母料是否适用, 应由用户通过试验来最终确定。

在使用此产品之前或之后, 均须用熔体流动速率较低 (0.5 - 2.5 MFR) 的聚苯乙烯 (PS) 或聚丙烯 (PP) 彻底进行置换。

DYNALLOY™ OBC8000-T60 可利用高达 20% 的回收料同时其性能受影响却极小, 但该回收料必须是未受到污染的。为了最大限度地减小模塑期间其性能所受的影响, 熔体温度应维持得尽可能低。回收料的有效性应由用户最终确定。

DYNALLOY™ OBC8000-T60 具有良好的熔体稳定性。最长停留时间可能会根据机筒尺寸有所变化。通常, 如果机器闲置 8 - 10 分钟或以上, 则应将机筒排空。

不需要干燥

注射速度: 1 - 3 英寸/秒
第一阶段 - 提升压力: 200 - 900 psi
第二阶段 - 保持压力: 20% 的升压
保持时间 (厚部件): 4 - 10 秒
保持时间 (薄部件): 1 - 4 秒

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料; 不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性: 这些不能被视为规格。

³ C 模具

⁴ 2 小时



Dynalloy™ OBC8000-T60

热塑性弹性体

吉力士 (GLS) 公司, 热塑性弹性体部门

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

吉力士 (GLS) 公司, 热塑性弹性体部门

McHenry, IL USA

电话: 800-457-8777

Web: <http://www.glscorp.com/>

分销商

PolyOne Distribution

PolyOne Distribution is a global distribution company. Contact PolyOne Distribution for availability of individual products by country.

电话: 800-894-4266

Web: <http://polyonedistribution.com/>

供货地区: Global

